

SOUDURE

PLIAGE

DÉCOUPE LASER / POINÇONNAGE

MATIT

SOUDURE



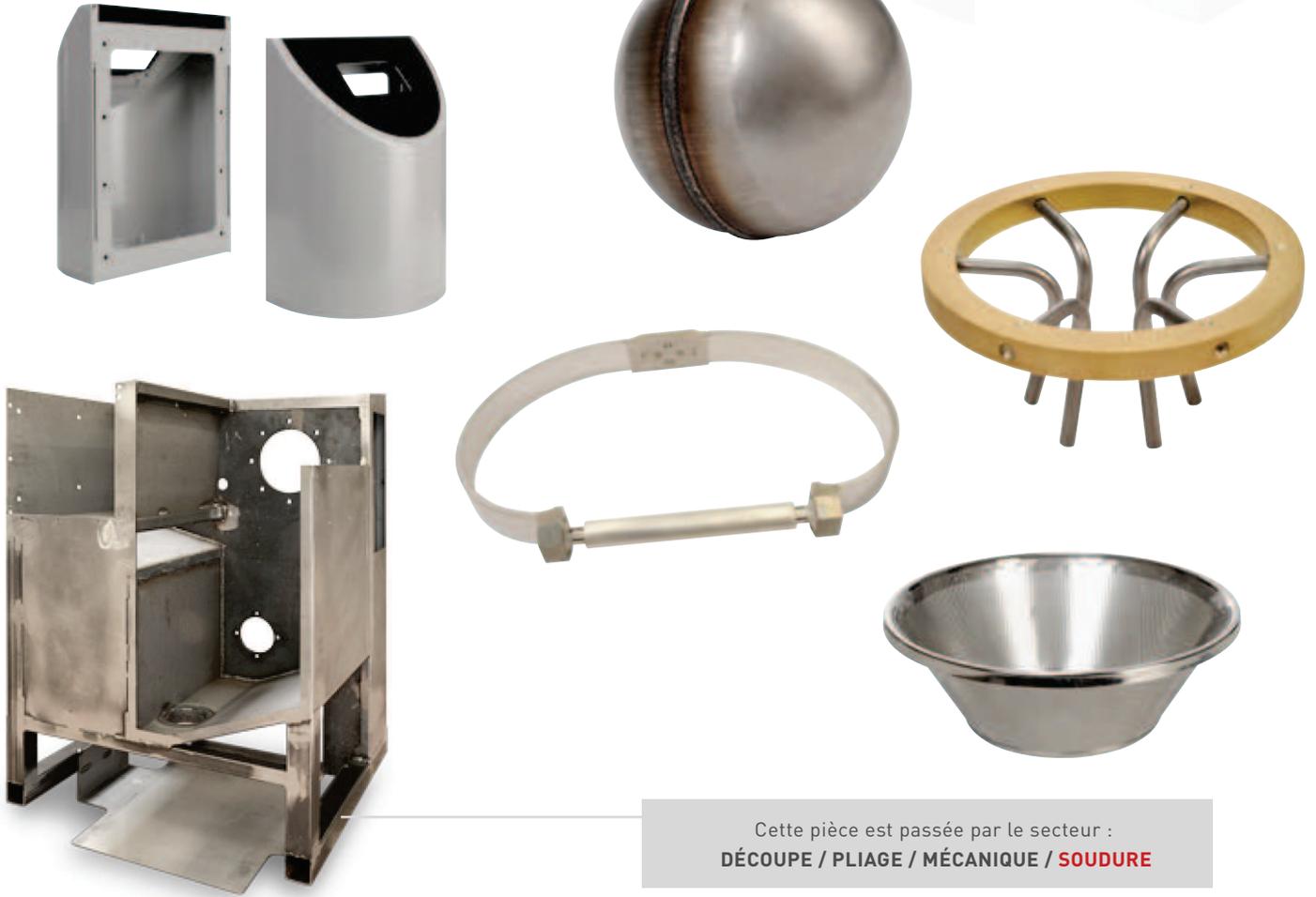
MATIT intervient sur une multitude de pièces où la géométrie et la matière sont souvent très différentes. Ainsi le secteur soudure est particulièrement développé et performant afin de s'adapter à la majorité des demandes.

La soudure chez **MATIT**, c'est :

- Une dizaine de postes à souder, TIG, MIG et MIG Pulsé pour les aciers de toutes natures, les inox, ou l'aluminium.
- 2 robots circulaires - l'un en TIG, l'autre MIG.
- 1 robot 7 axes pour les pièces de géométrie plus

linéaire. Ce robot qui dispose de 2 têtes - une TIG, une MIG - peut travailler en alternance selon les deux procédés sans démonter la pièce installée.

- la soudure par brasure pour les pièces de matériaux nobles tels le laiton ou le cuivre.
- la soudure par résistance pour les tôles ou pièces superposées.



Cette pièce est passée par le secteur :
DÉCOUPE / PLIAGE / MÉCANIQUE / SOUDURE

